

株式会社 赤堀鉄工所

シャフト、フランジ類の旋削加工から研削加工までの全加工が可能です

事業所概要

所在地 柏崎市大字藤井 1638
担当者 代表取締役 赤堀 幸月
E-MAIL aka8606@sage.ocn.ne.jp



営業品目及び主要加工品

- ① 工作機械・ポンプ・コンプレッサー等のシャフト、フランジの切削加工
- ② 円筒、内面、平面、センターレスによる各種研削加工

得意分野

主な被削材は炭素鋼、合金鋼の丸棒に特化し、旋削加工から研削加工を含めた一連の全加工が可能です。特に工作機械部品に代表される内面研削、外径研削、平面研削仕上げを必要とするシャフト、フランジ類の多品種少量部品の加工を得意としています。



主要設備

センターレス研削盤	～φ90	3台	立型複合研削盤	～φ300	1台
NC円筒研削盤	～φ300、芯間1000	3台	タッピングマシン		1台
円筒研削盤	～φ220、芯間～1000	3台	転造盤		2台
NC内面研削盤	φ8～150	2台	ポリフェズマシン		1台
NC平面研削盤	600×400	1台	キー溝盤		1台
NCロータリー研削盤	φ508	1台	ガンドリル	φ5～φ14	1台
NC旋盤	8～12吋	15台	センターリングマシン		1台
立型マシニングセンタ		3台	全自動ノコ盤		2台
横型マシニングセンタ		1台	汎用旋盤、フライス盤、ボール盤		